

# LABOREINRICHTUNGEN MADE IN GERMANY



20  
JAHRE  
2001 - 21



### **Wesemann – eine Erfolgsgeschichte**

Das Unternehmen Wesemann wurde 1963 von Werner Wesemann in Syke bei Bremen gegründet. Heute wird die Wesemann GmbH von Robert und Frank Wesemann geleitet und zählt zu den führenden Labor-möbelhersteller der Welt. Wegen des großen Erfolges der Produkte im Ausland gründete die Familie Wesemann gemeinsam mit Valentin Fischer 2001 die Firma Wesemann International GmbH. Eine starke Partnerschaft, von der auch Sie profitieren.

# Qualität kennt keine Grenzen.

Unsere Philosophie ist international.

Als Partner der Wesemann GmbH in Syke liefern wir seit vielen Jahren funktionelle, langlebige und erprobte Laboreinrichtungen in die ganze Welt. Dabei bestätigt man uns immer wieder, dass unsere Produkte „Made in Germany“ einen hervorragenden Ruf genießen. Unsere internationalen Kunden profitieren aber auch von unseren umfangreichen Erfahrungen und den fundierten Kenntnissen der Branche.

Hinzu kommt, dass wir mit dem Wesemann Produktportfolio den anspruchsvollen Labor- und Lehrbereich komplett abdecken und somit alles aus einer Hand bieten. So erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung.

Seit 2018 tun wir dies mit verstärkten Kräften: Mit Florian Reischmann als Mitglied der Geschäftsführung wurde die Grundlage geschaffen, der stetigen wachsenden Nachfrage nachzukommen und die künftige Entwicklung auf eine solide Basis zu stellen.

Wir machen den Laboralltag sicherer und komfortabler. Heute und morgen. Lernen Sie uns kennen!



**Valentin Fischer**  
Geschäftsführender  
Gesellschafter



**Florian Reischmann**  
Geschäftsführender  
Gesellschafter





# Know-how plus Kompetenz.

Unsere Formel für eine perfekte Lösung.



Ganz gleich, ob Sie bei Ihrem Bauvorhaben mit einem Planungsbüro zusammenarbeiten oder auf interne Ressourcen zurückgreifen: Unser Team unterstützt Sie in jeder Phase des Projekts. Sehr oft und gerne bereits bei der Planung. Denn wir wissen um die Arbeitsabläufe im Labor und die damit verbundenen nutzerspezifischen Anforderungen – Ergonomie, Optimierung der Laufwege, besondere Ansprüche an

Materialien und Anschlüsse, Abzugstechnik, Ver- und Entsorgung und vieles mehr müssen bedacht werden.

Unsere Mitarbeiter sind in ihrem Gebiet hochqualifiziert und besitzen enormes Fachwissen. Gerne besprechen sie mit Ihnen frühzeitig Ihr Vorhaben und beraten zu eventuellen Änderungen oder Optimierungen.

# Solide Grundlagen für ein funktionelles Labor.

Wir gewährleisten eine sachgerechte Realisierung.

Die Überprüfung und Kalkulation Ihrer geplanten Laboreinrichtung durch unser Team bewahrt Sie vor unliebsamen Überraschungen.

Wir koordinieren die fachübergreifenden Gewerke, sorgen für einen reibungslosen Ablauf und haben durch präzise Terminpläne die fristgerechte Fertigstellung aller Projektphasen

im Blick. Und da wir aus langjähriger Projektierungstätigkeit mit den Kostenstrukturen im Laborbau bestens vertraut sind, liefern wir schon sehr früh belastbare Zahlen, mit denen Sie sicher kalkulieren können.



# Nachhaltigkeit liegt uns am Herzen.

Wir setzen auf zertifizierte Partner.



Umweltbewusstes, nachhaltiges Handeln ist heute keine Option mehr. Wir alle müssen unseren Beitrag leisten, um kostbare Ressourcen zu schonen. In unserer firmeneigenen Organisation haben wir diese Anforderungen umgesetzt. Noch viel wichtiger aber ist uns, wie die Laboreinrichtungen, die wir vertreiben, hergestellt werden. Schließlich erfordert deren Produktion Energie und Rohstoffe. Je geringer der Verbrauch, desto besser.

Hier ist die Wesemann GmbH aus Syke als EMAS-zertifiziertes Unternehmen ein idealer Partner für uns. Gemeinsam stellen wir sicher, dass unsere gesamte Produktpalette maximale Ressourcenschonung garantiert.

## EMAS – Ressourcensparendes Umweltmanagement.

Das europäische Umweltmanagementsystem EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) hilft Unternehmen, Ressourcen intelligent einzusparen und gewährleistet, dass alle Umweltaspekte – von Energieverbrauch bis hin zu Abfall und Emissionen – rechtssicher und transparent umgesetzt werden. Wesemann hat sämtliche Betriebsabläufe auf die EMAS-Anforderungen abgestimmt und ist nach ISO 14001 zertifiziert.





## **Vier Handlungsfelder für die Umwelt.**

Das EMAS-System beinhaltet die vier Handlungsfelder „Materialeinsatz und Ressourcenschutz“, „Abfall und Recycling“, „Energie und Emissionen“ sowie „Ökologische Prozessoptimierung“. In diesem Sinne werden Neuentwicklungen bei Wesemann stets auf ihre Umweltverträglichkeit geprüft. Lieferanten müssen umweltschonende Techniken und Materialien einzusetzen und dies auch nachweisen. Auch im innerbetrieblichen Ablauf wird Umweltschutz nicht nur wahrgenommen, sondern gelebt. Und dass Möglichkeiten der Ressourcenschonung immer wieder neu geprüft werden, ist ebenso selbstverständlich wie die Vermeidung von Emissionen, Abfall und Abwasser oder die Rückführung von Wertstoffen in den Rohstoffkreislauf.

## **Nachhaltig produzieren und bauen.**

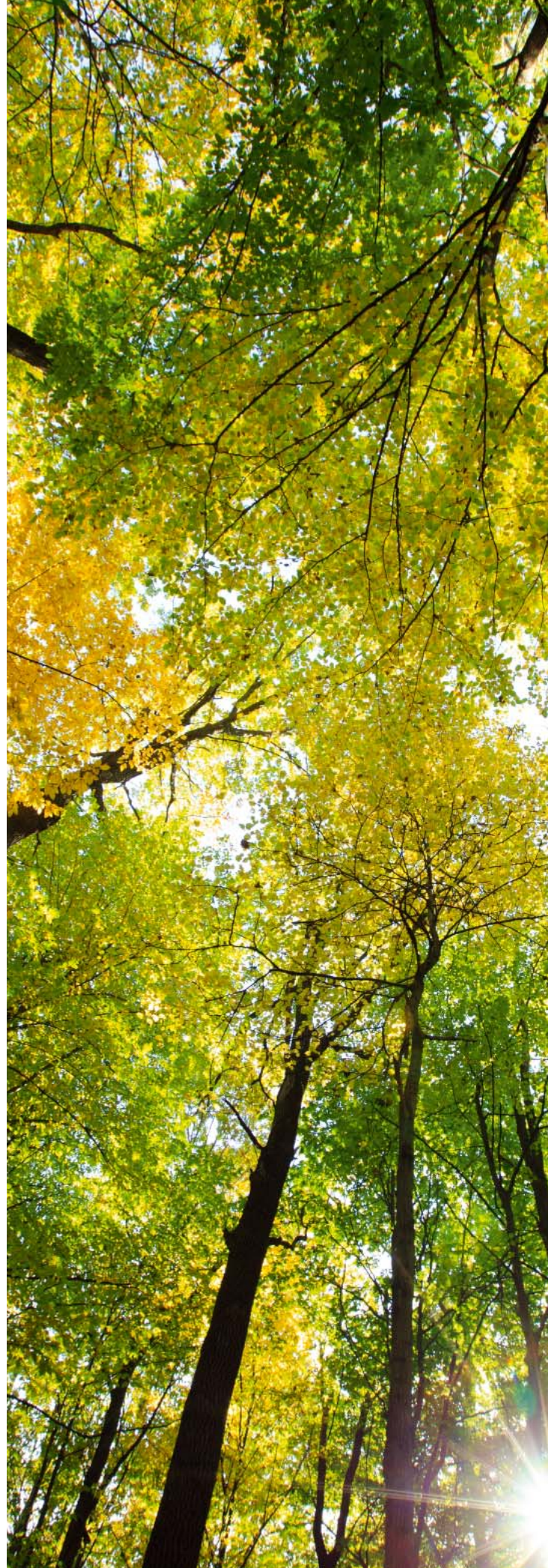
Die Möbelverarbeitung bei Wesemann erfolgt unter Verwendung von PEFC-zertifiziertem Holz. Dadurch ist die Produktionskette des Holzes durchgängig dokumentiert. Vom Forstbetrieb im Wirtschaftswald bis zur Verarbeitung sind alle Lieferanten zertifiziert und gewährleisten so eine lückenlos geschlossene CoC-Kette.

Und auch in Bezug auf die strengen LEED-Vorschriften zu nachhaltigem Bauen leistet Wesemann mit seiner umweltgerechten Produktpalette einen wichtigen Beitrag zu deren Erfüllung.

## **Produkte mit Umweltsiegel.**

Entsprechend der Zertifizierungen ist Wesemann der erste Hersteller von Labormöbeln, dessen Produkte mit verifizierten Umweltproduktdeklarationen (Environmental Product Declaration, EPD) ausgestattet sind. Eine EPD gibt Auskunft über die Produktbestandteile und Umweltauswirkungen, die während der gesamten Lebensdauer eines Produkts auftreten. Sie enthält Informationen über entstehende Treibhausgasemissionen, Energieverbrauch, Luft-, Boden- und Wasseremissionen sowie Wasserverbrauch und Abfallerzeugung.

Wir freuen uns, dass wir Ihnen damit ein Produktprogramm anbieten können, das vollständig im Einklang mit der Umwelt ist.



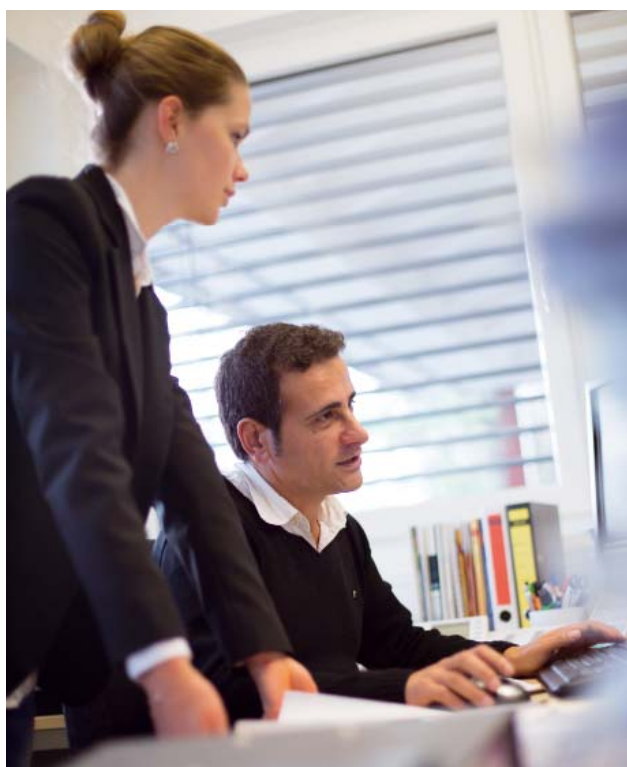






# Maßgeschneiderte Lösungen.

Für die Labore dieser Welt.



Die Laboreinrichtungssysteme und naturwissenschaftlichen Fachraumeinrichtungen von Wesemann bieten hochwertige und robuste Produktqualität, die auf maximale Nutzungsdauer ausgelegt ist. Dabei sind der Gestaltungsfreiheit der Einrichtungssysteme keine Grenzen gesetzt.

Jede Einrichtung wird maßgeschneidert auf den jeweiligen Kunden und dessen Bedarf angepasst – gleichgültig, ob es sich um eine Forschungseinrichtung, ein Industrieunternehmen, eine Universität oder eine pädagogische Einrichtung handelt.

# System DELTA 30

## Möbelsysteme

Die Produktlinien von Wesemann zeichnen sich durch maximale Anpassungsfähigkeit und wegweisende Technik aus. So ermöglicht etwa das System DELTA 30 eine nahezu beliebige Vielfalt an Kombinationen. Das System lässt sich auch veränderten Raumbedingungen optimal anpassen. Dazu kommen durchdachte Detaillösungen, wie die Medienkanäle, in denen alle erforderlichen Medien untergebracht

werden können und so stets anschlussbereit zur Verfügung stehen.

Maximale Flexibilität im Labor ist auch das Thema bei LAB-terminal. Das 2013 mit dem red dot und dem iF Design-Award ausgezeichnete Einrichtungssystem ist wegweisend in Sachen Vielseitigkeit und Mobilität.





# System DELTA 30

## Abzugssysteme

**Eine der wichtigsten Sicherheitseinrichtungen in Laboratorien ist der Abzug. Daher wurden die Anforderungen an dieses Arbeitsmittel auf breiter Basis in der EN 14175 definiert.**

Für die Erfüllung der Schutzfunktion, und damit der Erhaltung der Arbeitssicherheit, ist der Abluftvolumenstrom ein wichtiges Kriterium. Das Rückhaltevermögen von Schadstoffen im Abzugsinneren und die Robustheit gegenüber äußeren Luftströmungen, die den Abzug stören können, ist stark abhängig vom Abzugsvolumen. Je weiter der Frontschieber geöffnet wird, desto stärker wird das Rückhaltevermögen des Abzuges beeinträchtigt. Aus diesen Überlegungen heraus werden in der EN 14175 neben dem statischen auch das dynamische Verhalten beim Robustness-Test als Nach-

weis gefordert. Dabei wird eine Störbewegung im Raum simuliert, um so die Stabilität der Einströmung und das Rückhaltepotenzial des Abzuges bewerten zu können. Generell wird jeder Abzug in unserem hauseigenen Prüflabor umfassend getestet, bevor er in die Serienfertigung geht.

Die DELTA 30 Abzüge erfüllen die Anforderungen der EN 14175 in vollem Umfang mit hervorragenden Werten. Das Absaugsystem mit optimierten Ansaugzonen in der Rückwand, die zu Reinigungszwecken sehr leicht demontierbar sind, gewährleistet eine ideale Durchströmung und Entlüftung. Der Abzugsinnenraum ist großflächig zu nutzen. Konstruktive, störende Einbauten gibt es nicht. Optimale Nutzung und maximale Arbeitssicherheit – die Bewertungsfaktoren für unsere Abzüge.

### Unser Programm:

- Tischabzug
- Niedrigraumabzug
- Tiefabzug
- Begehbarer Abzug
- Filterabzug
- Radionuklidabzug
- Abrauchabzug
- DELTA care Abzug
- EX-Abzug



# System DELTA 30

## DELTAguard

Es gibt nur sehr wenige Hersteller, die eine so umfassende Erfahrung in der Produktion von Laborabzug-Systemen besitzen, wie es bei Wesemann der Fall ist.

Schon vor vielen Jahren begann man mit der eigenen Entwicklung und hat die Systeme ständig verbessert. Und davon

profitieren heute weltweit unzählige Nutzer – durch eine enorme Leistungsfähigkeit. In puncto Rückhaltevermögen von Schadstoffen, Robustheit gegenüber äußeren Luftströmungen und Abzugsvolumen erzielen Wesemann Abzugssysteme ausgezeichnete Werte.





# System DELTA 30

## DELTAguard PROTECT

### Mehr Energieeffizienz - weniger Betriebskosten. Nachhaltigkeit, die sich auszahlt.

Mit der fortschrittlichen PROTECT-Technologie ausgestattete Abzüge benötigen bei sicherem Betrieb 33% weniger Abluft als konventionelle Abzüge und ermöglichen damit einen noch wirtschaftlicheren Laborbetrieb. Damit amortisieren sich die Investitionen in das PROTECT-System alleine durch die Einsparung bei den Energiekosten (Durchsatz Zuluft) und den Investitionskosten für eine geringer dimensionierte Lüftungsanlage innerhalb kurzer Zeit. Bei der Zuluft-Injektion setzen wir auf innovative Gleichstrommotortechnologie. Gleichstromgebläse verbrauchen signifikant weniger Strom, arbeiten sehr leise und geben dabei gleichzeitig weniger Wärme ab als traditionelle Wechselstromge-

bläse. Das PROTECT-Abzugssystem mit aktiver Luftinjektion erhöht das Schutzpotential und gehört damit zu den weltweit sichersten und gleichzeitig sparsamsten Laborabzügen.

Diese Abzugstypen sind als PROTECT-Variante mit aktivem Luft-Injektions-System lieferbar:

- Tischabzug
- Niedrigraumabzug
- Tiefabzug
- DELTAcare Abzug



# LABOdacta

Zentral arbeiten – im Team lernen.

## Die klassische Fachraumeinrichtung

Neben dem anspruchsvollen Labormöbelbau zählen schon seit vielen Jahren klug durchdachte Einrichtungen für naturwissenschaftliche Fachräume zur Wesemann-Kernkompetenz. Das Programm ist unter dem Namen LABOdacta im Markt bekannt und umfasst ein breites Sortiment an ver-

schiedenen Tischtypen und Systemen zur Medienversorgung. Durch seinen modularen Aufbau ist LABOdacta für alle Raumerfordernisse und Fachanforderungen ausgelegt und erfüllt höchste Qualitätsansprüche.

## Tischsysteme/Schüler-Energiesäulen





# LABOdacta

## Medienschienen – Perfekte Ergonomie am Lernplatz.

Wesemann Medienschienen verbinden Sicherheit mit optimaler Raumausnutzung: Im Ruhezustand platzsparend an der Decke angebracht, werden sie für die Nutzung im Unterricht vom Lehrer zentral freigeschaltet. So stellen sie die erforderlichen Energie- und Datenanschlüsse direkt am Lernplatz zur Verfügung – und sind vor Manipulation und Vandalismus durch Schüler geschützt.

### Medienschiene

Multifunktionaler Unterricht erfordert Flexibilität auch hinsichtlich der Anordnung des Mobiliars. Mit der LABOdacta Medienschiene hat Wesemann eine Lösung entwickelt, die die Anforderungen an modernes Lernen optimal erfüllt.



### Medienschiene ERGOline

Mit der Medienschiene ERGOline schaffen Schulen ergonomisch vorbildliche Lernplätze. Der schlanke, robuste Liftarm fasst alle Anschlüsse kompakt zusammen. Er schwenkt von der Decke nach unten und stellt die erforderlichen Energie- und Datenanschlüsse punktgenau direkt am Lernplatz zur Verfügung.



### DELTAGuard Universal Demonstrationsabzug

Der mobile Uni-Demo ist ein vollwertiger Abzug zur Demonstration von Versuchen. Die Demoseite ist mit einer konvex geformten Scheibe aus Sicherheitsglas ausgestattet, zur optimalen Sicherheit. Uni-Demo kann mit allen Optionen an jeder Andockstation in verschiedenen Räumen genutzt werden. Es gibt den DELTAGuard Uni-Demo in den Ausführungen stationär und mobil.



# DELTA30 und LABOdacta

Fertigung mit modernster Technik.







In der Wesemann Fertigung wird das gesamte Produktprogramm nach modernsten Produktionsmethoden hergestellt. Und das in einer außerordentlichen Vielfalt. So können nicht nur die verschiedensten Anforderungen an die Farbe oder die Güte realisiert werden, sondern auch die Funktionalität, wie z. B. elektrisch ableitfähige Oberflächen für den Explosionsschutz.

So entsteht jede Einrichtung maßgeschneidert für den individuellen Einsatz – mit über 50 Jahren Erfahrung in der Serienproduktion.





# DAS WEGWEISENDE LABOR

**in Container- oder Modulbauweise.**

# Die flexible Lösung für alle Anforderungen.

Was tun, wenn der Umzug oder die Renovierung eines Labors ansteht? Wenn Labore nur temporär an verschiedenen Orten benötigt werden? Oder wenn die Zeit zur Errichtung eines stationären, dauerhaften Labors einfach nicht ausreicht? Dann sind die mobilen Laborkonzepte von Wesemann International die ideale Lösung, um schnell und flexibel zu reagieren.

## Qualität Made in Germany.

Wir planen und realisieren diese mobilen Lösungen in Zusammenarbeit mit kompetenten Partnerunternehmen. Maßgeschneidert für Einsatzzweck und -ort, schlüsselfertig und in solider Qualität Made in Germany.



*„Neben den Investitionskosten spielt im Laborbau immer öfter der Faktor Zeit eine gewichtige Rolle. Jeder Tag, mit dem in Forschung und Entwicklung früher begonnen werden kann, bedeutet bares Geld.“*

*Vor diesem Hintergrund haben wir die Entwicklung fertiger Laborlösungen in Modulbauweise bzw. Containern mit vorangetrieben. Sie sind die ideale Lösung, wenn Zeit Geld ist.“*

**Valentin Fischer**  
Geschäftsführender  
Gesellschafter







## Laborgebäude in Containerbauweise. Fix und fertig vormontiert.

„Plug & Play“ – so könnte man den Einsatzzweck der Labor-Container beschreiben, denn keine Raumform lässt sich schneller aufstellen und wieder entfernen. Konstruiert für den Transport auf Schiffen und Landfahrzeugen, wurden die kompakten Container auf die Größe von See-Containern abgestimmt.

### **Schnell einsatzbereit.**

Im Gegensatz zu den Laboren in Modulbauweise sind die Container ab Werk komplett ausgestattet und in kürzester Zeit einsatzbereit. Da sie keinen festen Standort benötigen, sind sie beispielsweise perfekt für den mobilen Einsatz in der Onshore-Öl- oder Gasförderung, aber auch als Labor zur Qualitätssicherung in Fertigungsbereichen wie Biotech-, Industrie- oder Pharmaunternehmen.





# Das Labor in Modulbauweise.

## Schnell. Einfach. Modular.

Labore in Modulbauweise können dank ihrer soliden Bauweise als Interims- oder auch als Dauerlösung dienen – so oder so spart die Aufstellung enorm viel Zeit: Wenn die Module am Einsatzort ankommen, ist die komplette Peripherie, von Türen und Fenstern bis hin zu Wand- und Bodenbelägen schon installiert.



### Hoher Vorfertigungsgrad.

Die 30 bis 40 Quadratmeter großen Module werden zu 90 % in Deutschland nach bewährten, standardisierten Prozessen unter optimalen Produktionsbedingungen vorgefertigt. Die restlichen 10 % werden vor Ort durch fachkundige und erfahrene Monteure installiert.



*„In Kuantan / Malaysia, realisierten wir mit einem leistungsfähigen Hersteller von Gebäudemodulen innerhalb von nur drei Monaten ein 700 m<sup>2</sup> großes Laborgebäude. Die insgesamt 20 Raummodule mit einem Einzelgewicht von bis zu 20 Tonnen wurden auf dem Land- und Seeweg an die Baustelle transportiert und trafen Anfang Januar 2016 ein. Schon Mitte April 2016 konnte die Produktion aufgenommen werden.“*



**Florian Reischmann**

Geschäftsführender  
Gesellschafter  
und Projektleiter





## Flexibler planen – schneller realisieren.

So sparen Sie zwischen 30 und 50 % der Bauzeit.

Die **Wesemann International GmbH** bietet Ihnen ein Komplettpaket, das von der Planung und Projektierung bis zur Inbetriebnahme reicht. Unsere erfahrenen Montageteams erstellen die vorinstallierten Labor-Module bzw. -Container fachgerecht und zügig vor Ort. Damit reduziert sich die Montagezeit auf der Baustelle auf wenige Wochen, was auch die Gesamtbauzeit um bis zu 50 % reduziert! Übrigens: Neben den reinen Arbeitsräumen können auch Büro- und Sozialräume Teil der Modul- bzw. Containerstruktur sein.

### Das Modul passt sich an.

Am Produktionsstandort Deutschland wird jedes Labor-Modul individuell auf seine Aufgaben und den späteren Einsatzort vorbereitet. Die Ausstattung und die installierten Elemente entsprechen selbstverständlich den neuesten Normen und Standards – z. B. auch der neuen Energieeinsparverordnung.





# Rundum bestens betreut.

Mit Wesemann International nutzen Sie wegweisende Labortechnik – weltweit.



Wir wissen worauf es ankommt, um Ihr Labor oder Ihre Fachraumeinrichtung pünktlich in Betrieb nehmen zu können. Von der Auftragserfassung und die Produktionsüberwachung über die Auswahl des wirtschaftlichsten Transportwegs und die Organisation des Transports bis hin zur Montage und Inbetriebnahme bieten wir Ihnen ein Rundum-Sorglos-Paket.

Wesemann International GmbH ist aber auch Ihr Partner, wenn es um die Erweiterung bestehender Einrichtungen geht. Oder um Ersatzbedarf, Wartung und Service. Mit anderen Worten: Wir sind immer für Sie da!

# Mit Sicherheit arbeiten.

Wir begleiten Ihr Projekt bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus.

Mit der Inbetriebnahme Ihrer Laboreinrichtung ist unser Service noch lange nicht erledigt. Gemeinsam mit einem Netzwerk hochspezialisierter Serviceprofis übernehmen und koordinieren wir sämtliche Aufgaben und Dienstleistungen, um einwandfreie Funktion und Sicherheit für Ihr Labor zu gewährleisten.

## Turnusmäßige Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.

Regelmäßige Wartung und Instandhaltung ist die unabdingbare Grundlage für sicheren Laborbetrieb. Doch nicht nur das: Sie erhöht auch die Lebensdauer Ihrer Laboreinrichtung, schafft kalkulierbare Kosten und minimiert das Ausfallrisiko. Wichtiges Element der Wartung ist die sicherheitstechnische Überprüfung von Gefahrstoffschränken entsprechend der gesetzlichen Vorschriften sowie die Überprüfung von Laborabzügen. Unsere Experten nehmen die

Arbeiten regelmäßig im Rahmen eines Wartungsvertrags vor und sorgen auch für die pflichtgemäße Dokumentation. Damit Sie auf der sicheren Seite sind.

Die Instandhaltung nach DIN 31051 Ihrer Laboreinrichtung durch unsere Experten dient nicht nur der einwandfreien Funktion Betriebssicherheit. Durch die dokumentierten Arbeiten sichern Sie Ihre Haftungsbeschränkung im Falle eines Falles.

## Mitarbeiter lernen Sicherheit.

Neben der Wartung und Instandhaltung der Technik haben wir ein Programm entwickelt, um Ihre Mitarbeiter in punkto Arbeitssicherheit fit zu machen. Dazu gehören durchdachte Arbeitsschutzkonzepte ebenso wie praxisorientierte Sachkundeschulungen. Vereinbaren Sie einen Termin für Ihr Team!





Qualität spricht für sich selbst.  
Zufriedene Kunden sind der beste Leistungsbeweis.



Rentschler Biopharma SE



*„Wir haben die Professionalität des gesamten Teams schätzen gelernt, von der Unterstützung bei der Planung bis zur pünktlichen Montage der gesamten Laboreinrichtung mit insgesamt über 6.400 m<sup>2</sup> Fläche. Die Qualität der Möbel und Abzüge ist wirklich beeindruckend und hat unsere hohen Ansprüche voll erfüllt.“*

*Ein großes Lob an das Team von Wesemann International!“*

**Prof. Dr. Nikolaus F. Rentschler**  
Aufsichtsratsvorsitzender und Inhaber  
Rentschler Biopharma SE



# Referenzen Laboreinrichtung

setzen überall Maßstäbe – eine Auswahl unserer Referenzen:



**BASF Chemicals, Mumbai, Indien**



**Boehringer, Q-Gebäude + LSCC, Wien, Österreich**



**EPFL, Lausanne, Schweiz**



**Kordsa, Istanbul, Türkei**



**KRKA Novo Mesto, Slowenien**



**Spimaco, Saudi Arabien**



**Jussieu Est Campus, Paris, Frankreich**



**Acibadem, Istanbul, Türkei**



**Medizinische Universität, Graz, Österreich**



**Institut for organic Synthesis Latvia, Lettland**



**Nestle, Zimbabwe**



**Internationale Atomenergiebehörde Seibersdorf, Österreich**



**BASF, Shanghai, China**



**IST Austria Life Science Facilities,  
Klosterneuburg, Österreich**



**L'Oréal, Shanghai, China**



**Sabanci Universität, Istanbul, Türkei**



**Merck & Cie Laborgebäude C,  
Schaffhausen, Schweiz**



**Najran Universität, Saudi-Arabien**



**GTIIT, China**



**Gendarmerie Royale, Rabat, Marokko**



**List, Luxembourg**



**Petro Rabigh, Saudi Arabien**



**ENI AGIP, Kasachstan**



**Petru Poni, Rumänien**



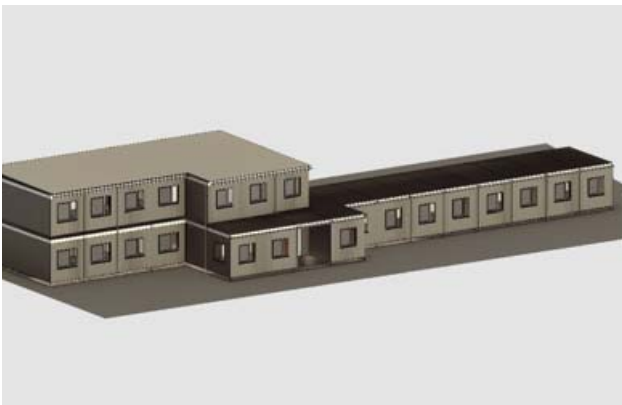
# Referenzen schlüsselfertiger Laborgebäude in modularer Bauweise



**Petronas Chemicals, Malaysia**



**Rentschler, Laupheim, Deutschland**



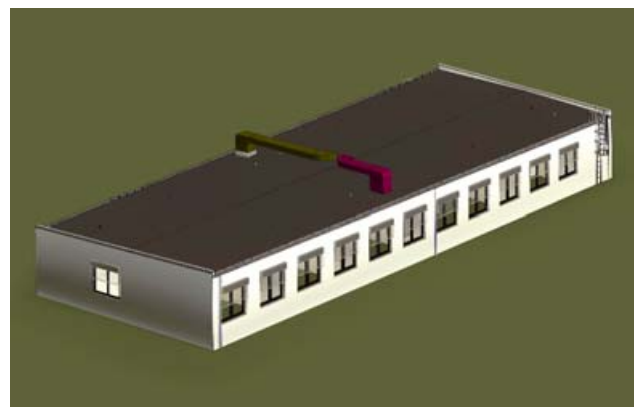
**Takeda, Wien, Österreich**



**Johnson Matthey, Emmerich, Deutschland**



**BASF, Ludwigshafen, Deutschland**



**Sabic, Gelsenkirchen, Deutschland**









## **Wesemann International GmbH**

Sigmanser Weg 31  
88239 Wangen im Allgäu  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 75 22 99 981-0  
Telefax: +49 (0) 75 22 99 981-10  
E-Mail: [info@wesemann-international.com](mailto:info@wesemann-international.com)

**[www.wesemann-international.com](http://www.wesemann-international.com)**



## **Wesemann Austria GmbH**

Campus 21, Liebermannstraße F05 302-5  
2345 Brunn am Gebirge  
Austria

Telefon +43 664 221 34 11  
E-Mail: [info@wesemann-international.com](mailto:info@wesemann-international.com)

[www.wesemann-austria.at](http://www.wesemann-austria.at)

